



CARDAN



Junta	d H7	d1 H7	SW	D	d2	d3	L1	L2	L4	Rasgo bxt**	Mt max*	Standard p/ fusos
E08x16GS	8	8	7,2	16	M4	2,5	7	9,5	26	2x1,1	0,6	
E09x16GS	9	8		16	M4	2,5	7	6	26	3x1,1	0,6	E-18
E10x20GS	10	10	9,06	20	M4	3	9	11,5	31	3x1,1	0,9	
E14x25GS	14	14	11,15	25	M6	5	10	13,5	37	5x1,3	1,8	
E10x25GS	10	14		25	M6	5	10	11,5	37	3x1,1	1,8	E-25
E16x32GS	16	16	16	32	M6	6	11,5	14	43	5x1,3	4,6	E-32
E15x32GS	15	16		32	M6	6	14	11,5	43	5x1,3	4,6	
E20x40GS	20	20	20	40	M8	8	15	19	54	6x1,7	9,0	E-40
E25x50GS	25	25	25	50	M10	10	16	20,5	66	8x1,7	13,2	E-50
E20x50GS	20	20	20	50	M8	8	15	19	66	6x1,7	13,2	
E30x63GS	30	30	35	63	M10	12	19	25	83	8x1,7	28	E-67
E30x75GS	30	30	35	75	M10	12	19	25	116	8x1,7	50	

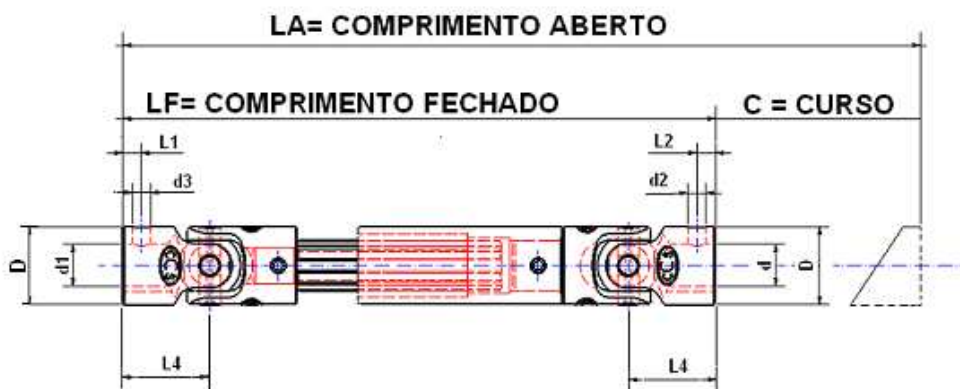
Medidas Que Não Constam Nesta Tabela , Sob Consulta

*Momento Máximo de Torque N/M

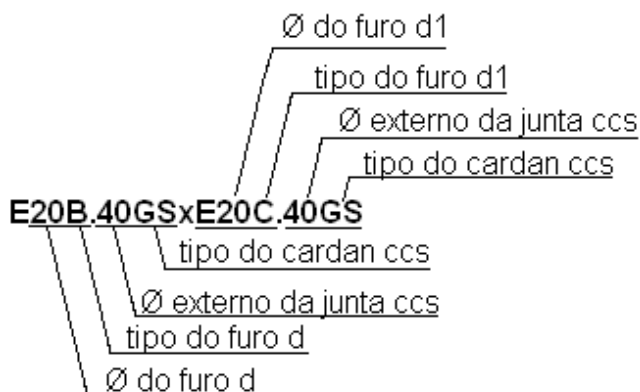
**Rasgo Chaveta DIN6888

Verificar as dimensões conforme tabela de juntas universais

Sujeito a alteração sem prévio aviso



EXEMPLO DE PEDIDO

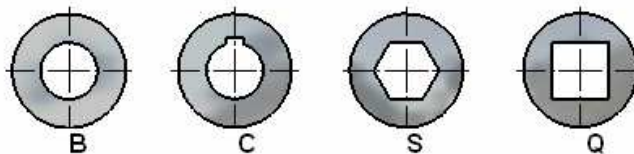


JUNTA COM CUBO E PINO =GS

JUNTA COM ROLAMENTO = WS

Para "d1" utilize as letras a seguir

Ex.: E20B E20C E20S E20Q



Ângulo de inclinação máximo 40°

Rotação máxima 1600 rpm

Conforme norma DIN808

CCS Indústria Comércio e Representações Ltda

R. André de Leão, 460 – Socorro – 04762-030 São Paulo – SP Te.: (11) 5524-6224 Fax: (11) 5548-7053

Email: ccs@ccsmaquinas.com.br www.ccsmaquinas.com.br